



BUSINESS GUIDE

**PREFORMING
PELLETIZATION, MOLDING
押出、成形造粒機**

**SPECIAL
EQUIPMENT
特殊装置**

**PLANT
ENGINEERING
プラントエンジニアリング**

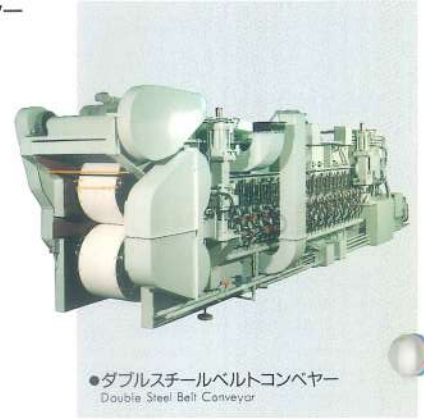
あらゆる高分子材料を、完全に混練して均一化。それを加熱して加工に適したペレット状にして押し出すことで、材料を理想的な成形工程に導くことができます。

- | | | |
|------------------------------|--|---|
| 二軸押出機 TC
Twin Extruder TC | 二軸一軸押出機 TEC・STE
Twin Extruder TEC・STE | |
| 二軸押出機 TE
Twin Extruder TE | プランジャー押出機 TP
Plunger Extruder TP | スーパープレフォーミングシステム SPS
Super Preforming System SPS |



●二軸一軸押出機 TEC-30型
TEC-30 Twin Extruder

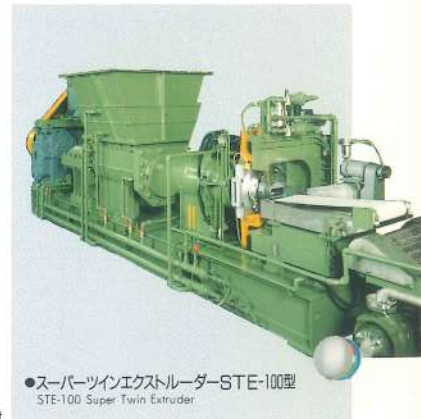
- ダブルスチールベルトコンベヤー
Double Steel Belt Conveyor
切断砥石ロータリープレス
Cutting Grindstone Rotary Press
プリミックスカッター
Premix Cutter
スポンジ成型機
Sponge Molding
真空脱泡装置
Vacuum Defoaming Equipment



●ダブルスチールベルトコンベヤー
Double Steel Belt Conveyor

**PLANT
RELATED
プラント関係**

- 防音シート製造装置
Sound-proof Sheet Manufacturing Equipment
アスファルトシート製造装置
Asphalt Sheet Manufacturing Equipment
ラインシート製造装置
Line Sheet Manufacturing Equipment
ホットメルト製造装置
Hot Melt Manufacturing Equipment
セラミックスペレット製造装置
Ceramic Pellet Manufacturing Equipment
BMCペレット製造装置
BMC Pellet Manufacturing Equipment
プラ・マグネットペレット製造装置
Magnetic Pellet Manufacturing Equipment
ポリマー芯製造装置
Polymer Core Manufacturing Equipment
顔料ベースシート製造装置
Pigment-base Sheet Manufacturing Equipment



●スーパーツインエクストルーダー STE-100型
STE-100 Super Twin Extruder

**OTHER
その他**

- 特殊ロール
Special Rollers
搬送装置バケットコンベヤー
Bucket Conveyor
オートフィーダー
Auto-feeder
可塑剤自動計量・供給装置
Automatic Measurement, Mixing Equipment
薬品計量・材料投入装置
Chemical Measurement, Mixing Equipment
自動混練制御装置
Automatic Mixing Control Equipment



●混練プランジャー押出ペレット製造装置
TDS10-20MBX TPE250-75型
TD5-10-20MBX TPE250-75
Mixing Plunger Extruder Pellet Manufacturing Equipment



●混練スクルー押出ペレット製造装置 TD3-5-TE-5型
TD3-5-TE-5 Mixing Screw Extruder Pellet Manufacturing Equipment

品質の基本は、コンパウンディングシステム。
 さまざまな高分子材料の「混練」から「押出」「造粒」まで、
 あらゆる分野での基礎工程をシステム化したしました。

Quality starts with the compounding system. Toshin systematizes all of the basic
 processes, from the mixing of high polymer materials to extrusion pelletization.

DISPERSION MIXER 混練機

加圧式ニーダー

二本の特種ブレードにより、混練作業をおこなうミキサーです。高
 い生産能力で長寿命設計。しかも経済的。用途に合わせて豊富なサ
 イズの中から選びいただけます。

Dispersion Mixer

The dispersion mixer, which uses twin blades to mix and knead
 materials, is designed for high productivity, cost performance and
 longevity. A wide selection of sizes are available to meet a wide
 variety of needs.

加圧式ニーダーTDS Dispersion Mixer TDS	ラボニーダーミルTDR Rabo Kneader Mill TDR	パーチカルミキサーTV Vertical Mixer TV
双腕式ニーダーTK Double Arm Kneader TK	高速混合機TH High-speed Mixer TH	スクルーニーダーTSK Screw Kneader TSK
弁付ニーダーTKF Valve Kneader TKF	パドルミキサーTMP Paddle Mixer TMP	連続混練機TCM Continuous Mixer TCM

双腕式ニーダー

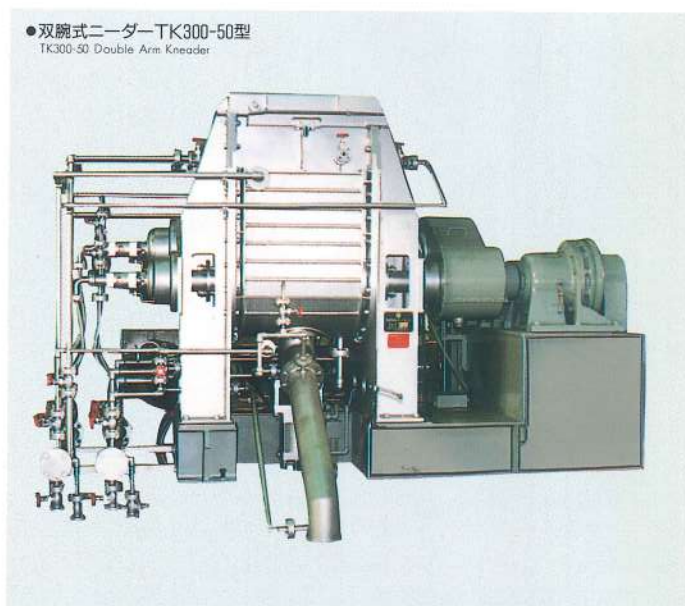
材料に合わせて、最適な機種をお選びいただけます。ゴム・プラス
 チック・顔料・食材料・薬品・セラミックスなど、さまざまな分野
 で高品質な混練作業をお約束いたします。

Double Arm Kneader

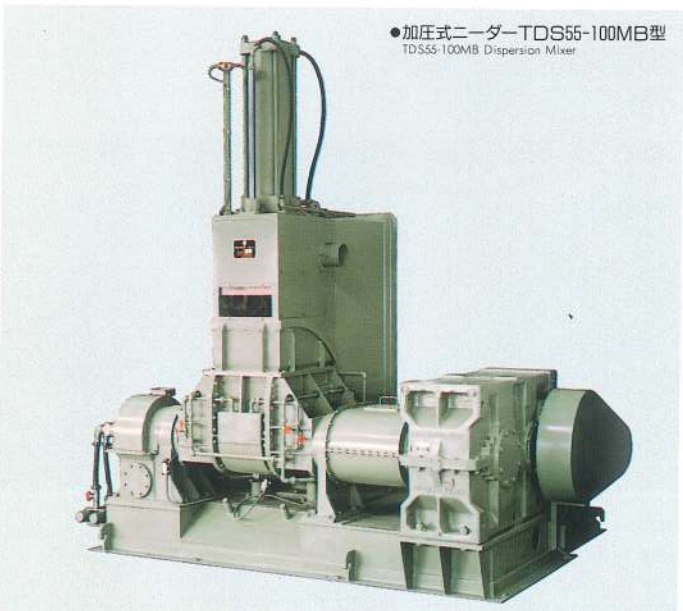
The most appropriate equipment can be chosen to match any and all
 material requirements. Rubber, plastics, cosmetics, food ingredients,
 pharmaceuticals, ceramics — whatever the field, Toshin promises the
 highest quality in mixing available.



●加圧式ニーダーTD170-200MB型
 TD170-200MB Dispersion Mixer



●双腕式ニーダーTK300-50型
 TK300-50 Double Arm Kneader



●加圧式ニーダーTDS55-100MB型
 TDS55-100MB Dispersion Mixer



●ラボニーダーミルTDR100-3型
 TDR100-3 Rabo Kneader Mill

Dispersion Kneader 加圧式ニーダー



特 長

- 加圧式ニーダーとは2本の特殊ブレードにより、混練作用を行うミキサーです。
- エアーシリンダーにより加圧し練り効果を促進します。
- ブレードと槽の壁間で材料に強力なせん断作用及び材料のローリング作用により混練が行われます。

用 途

- ゴム ●プラスチック ●顔料、塗料 ●電気用材料
- 食品 ●化粧品、薬品 ●セラミックス ●金属粉末(MIM)
- その他



TOSHIN CO., LTD.

E-mail osaka.toshin@nifty.ne.jp
URL <http://www.osaka-toshin.com>

型 式	混合量(L)	全容量(L)	主電動機 (KW)
TD 0.3-3	0.3	0.9	2.2
TD 0.5-3	0.5	1	2.2
TD 1-3/5	1	3	2.2/3.7
TD 3-10/15	3	9	7.5/11
TD 6-15	6	12	11
TD 10-15/20	10	20	11/15
TD 20-30/40	20	50	22 /30
TDS 35-75/100	35	80	55/75
TDS 40-100/120	40	90	75/90
TDS 55-100/120	55	125	75/90
TDS 75-120/150	75	175	90/110
TDS 110-150/175	110	250	110/137
TDS 150-175/215	150	300	137/160
TDS 170-215	170	440	160
TDS 200-300	200	440	220
TDS 300-400	300	700	300



55+パケットコンベヤー



75L 強力型

●タッチパネル式自動制御／混練データ PC 取込

軸シール油圧脱着仕様／Many Wing 仕様
接液部表面処理(メッキ、溶射、窒化等)

●完全受注生産により、オーダーにあわせて
製作致します。



75L

 **株式会社 トーシン**
TOSHIN CO., LTD.

本社工場 〒661-0975
TEL 06-6493-4911

兵庫県尼崎市下坂部3丁目12番15号
FAX 06-6493-4914

Double Arm Kneader 双腕式ニーダー



シグマブレード



バンバリーブレード

用途

- ゴム ● プラスチック ● 顔料、塗料 ● 電気用材料
- 食品 ● 化粧品、薬品 ● その他

特長

- 各種材料にあつた、混合、混練に対応するブレードがあり、最適な形状、クリアランスを選定致します。
- 完全高分散

TOSHIN CO., LTD.

E-mail osaka.toshin@nifty.ne.jp
URL <http://www.osaka-toshin.com>

型 式	主電動機 (HP)	混合量(L)	全容量(L)
TK0.3	-1	0.3	0.9
TK0.5	-1	0.5	1
TK1	-1	1	3
TK2	-2	2	5
TK5	-2	5	12
TK10	-5/7.5	10	35
TK15	-5/7.5	15	40
TK25	-7.5	25	55
TK50	-15 / 20	50	75
TK100	-30	100	200
TK200	-50/75	200	400
TK300	-75/100	300	500
TK400	-75/100	400	600
TK500	-100	500	750
TK600	-120/150	600	900
TK800	-150	800	1200
TK1000	- 150/175	1000	1500
TK1200	-120	1200	2000
TK1500	-200	1500	2400
TK2000	-210	2000	3500
TK2600	-400	6000	4000



TK50



TK300



TK1200

○ 減圧式 / 下部排出式 / 防爆仕様

タッチパネル式自動制御 / 混練データ-PC 取り込み

接液部表面処理(メッキ、溶射、窒化、その他特殊処理) 等

各種設計製作致します。

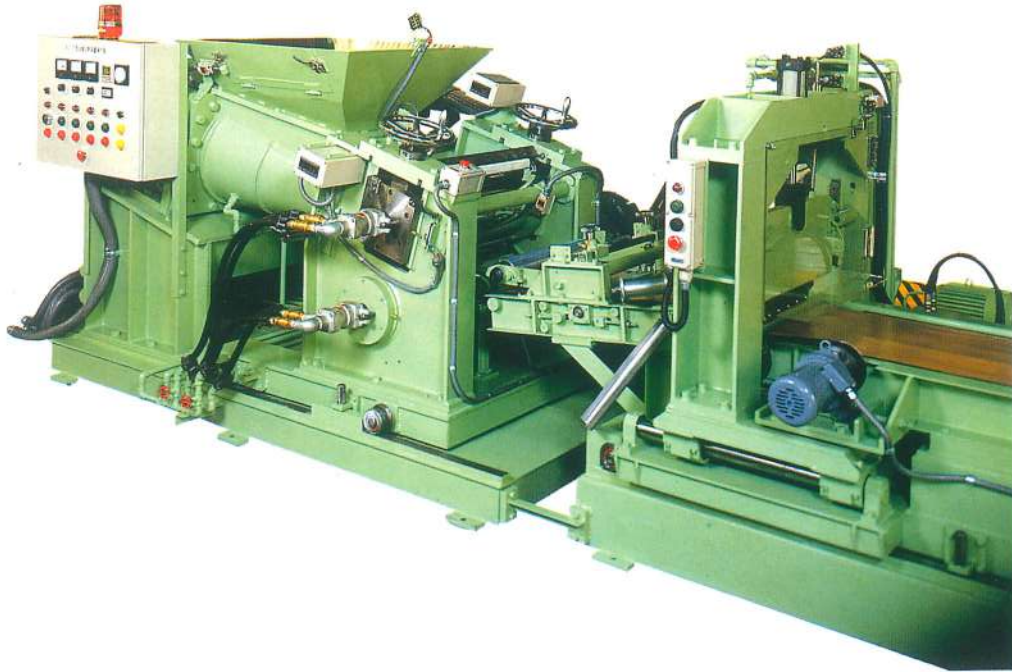
 **株式会社 トーシン**
TOSHIN CO., LTD.

本社工場 〒661-0975
 TEL 06-6493-4911

兵庫県尼崎市下坂部3丁目12番15号
 FAX 06-6493-4914

SUPER PREFORMING SYSTEM (スーパー プレフォーミング システム)

SPSシリーズ



本装置は、混練された材料をシート化する装置です。

ラインの組合せにより様々なアレンジが可能となり、従来のロールミル作業に省力化を実現させ
又、更なる安全作業を確保できます。

用途

●ゴム ●セラミックス ●PVC ●PE ●各種複合材

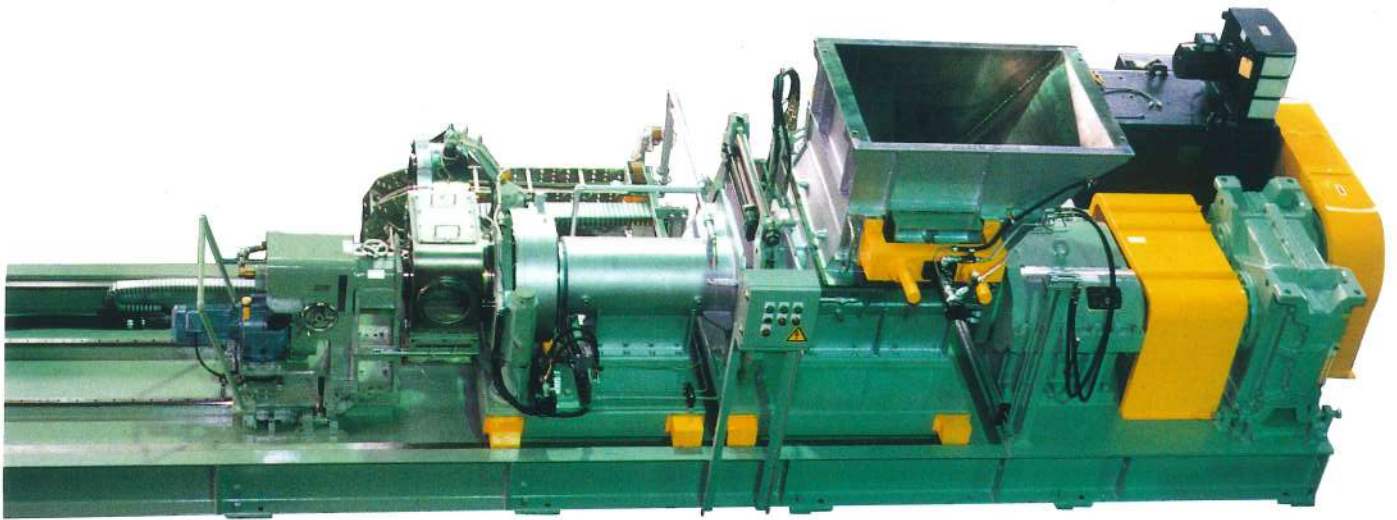
特長

～生産性向上、自動化、省力化に大きく貢献致します。～

1. “高粘度” から “低粘度” の材料迄、幅広くお使い頂けます。
2. 材料の温度を “緻密” にコントロールできます。(加熱/冷却)
3. メンテナンス等 “作業しやすい” よう十分考慮した設計です。
4. シート化～冷却～切断～積載～パレット等のラインをフルオートメーション化する事により “省人化” “品質安定向上” “安全作業” はレベルアップされます。

SUPER TWIN EXTRUDER (スーパー ツイン エクストルーダー)

STEシリーズ



二軸スクリーウのニュータイプ・コンティニューアス押出機です。
連続混練タイプとプリフォームタイプによって、スクリーウ形状、L/Dが異なり使用方法はそれぞれの特長を生かし、スクリーウ先端部でストレーナーを通過させシート化、ペレット化（ホットカット、ストランドカット）を行います。

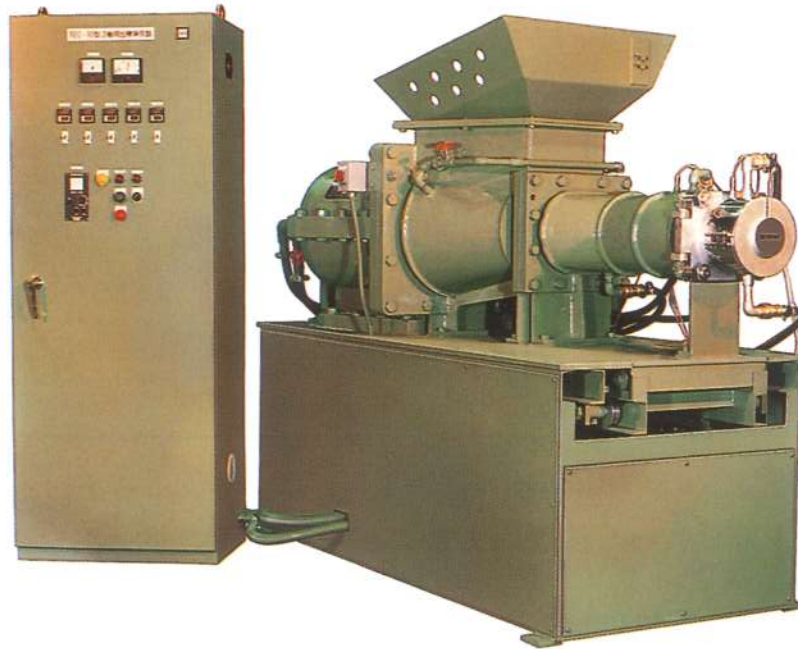
用途

- ゴム ●プラスチック ●樹脂複合コンパウンド ●PVCシート
- アスファルト ●PE発泡体 ●熱硬化性樹脂 ●BMC
- 特殊金属粉末 ●セラミックス ●磁性材料

特長

1. DMM機構で“安定した混練”ができ、“高品質”のペレット、シートを押し出します。
2. スクリーウとバレルがワンタッチで分離でき、“クリーニングが容易”に行えます。
3. “大きなホッパー口”で、1000ℓ ニーダーの混練物を一度に投入できます。
4. 生産量に合わせた“ワイドセレクション”から御選択下さい。
5. 安全性においては、“予知的”ベースで設計されています。

NEW TWIN 押出機 TEC シリーズ (ペレット、シート製造装置)



TEC-30型
(シート用)

粉末金属射出成型材、ファインセラミックス、ゴム、プラスチック等の新素材を含めた広い範囲での成型コンパウンド・ペレットコンパウンドを製造致します。

構造は、材料投入口部は二軸で材料フィードして途中から一軸で所定のものを押出すメカニズムです。

主な用途

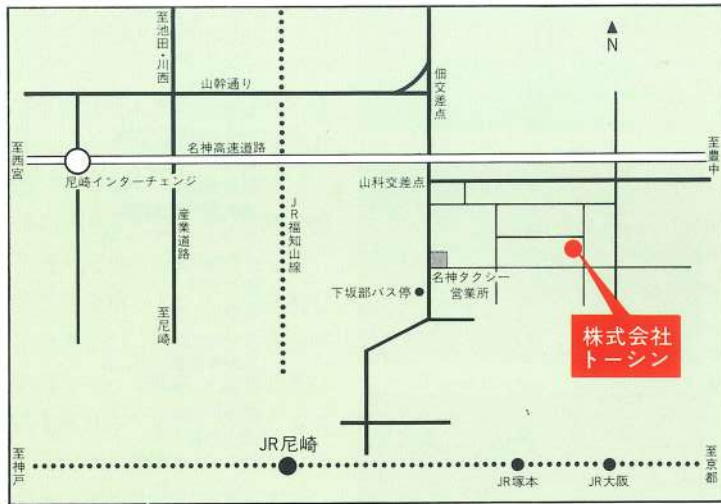
- ファインセラミックス射出成型材用
- 金属粉末射出成型材用
- ゴム材料（多種形状）
- 熱可塑性樹脂
- 熱硬化性樹脂

特 長

- 2本のスクリーンのスクリーフィードロール作用により発熱が少なく熱硬化性樹脂・セラミック等磨耗の大きな素材にも適している。
- 材料投入部・二軸のスクリー形状が特殊テーパー形状であり、大きな投入口なので塊の様な形状でも、又ニーダー等の混練機より直接投入が可能です。
- 一軸部で圧縮部、メーターリングされる構造なのでダイヘッドより押出され材料の密度が安定している。
- 他の押出機等次の工程へのフィード装置としても最適である。
- 自動供給装置等が容易に取付可能で省力化に適している。
- 構造がシンプルで全体のクリーニング・分解が容易に行える。



TOSHIN CO., LTD.




株式会社 トーシン
TOSHIN CO., LTD.

本社工場 〒661-0975 兵庫県尼崎市下坂部3丁目12番15号 TEL.06-493-4911(代) FAX.06-493-4914

HEAD OFFICE 3-12-15, SHIMOSAKABE, AMAGASAKI, JAPAN